



## Modell 350

80.26.2520



RONDA® 350 ist ein kompakter und sehr robuster Sauger mit eingebauter Pumpe für kontinuierlichen Betrieb und Auspumpen der aufgesaugten Flüssigkeit. Die Maschine ist für das Aufsaugen von größeren Mengen von sowohl reinem Wasser als auch schmutzigem Wasser mit einem kleineren Inhalt von Verschleißpartikeln gut geeignet. Die Maschine ist perfekt zur Beseitigung von Wasserschäden, im Baugewerbe, für das Aufsaugen von Kühlwasser in Verbindung mit Diamantbohrung/Schneiden u.a.m.

RONDA® 350 filtert die aufgesaugte Flüssigkeit im Filtersack und hält Partikel größer als 1,0 mm zurück, während der Rest weitergepumpt wird. Der Filtersack kann entleert und wiederverwendet werden.



Die Maschine ist außerdem mit einem waschbaren Polyesterfilter ausgestattet, der den Motorkopf und das Arbeitsklima schützt, falls feiner Staub, der in Flüssigkeit nicht aufgelöst ist, aufzusaugen ist. Beim Aufsaugen von schmutzigem Wasser von Betonverarbeitung und bei Wasserschäden entsteht oft viel Schaum im Behälter. RONDA® 350 hat eine neu entwickelte Fließventilkonstruktion, wo diese Schaumbildung bis zur Hälfte des Behältervolumens betragen kann, ohne die Gefahr besteht, dass Schaum in den Filter und Motor eindringt.

betragen kann, ohne die Gefahr besteht, dass Schaum in den Filter und Motor eindringt.

### TECHNISCHE DATEN

By pass Motor	1200	W
Netzspannung	230	V
Steckdose, max.	-	W
<b>Daten des installierten Motors:</b>		
- Vakuum, max. (je Motor)	2450	mmWs
	24	kPa
- Luftstrom, max. (je Motor)	58	l/Sek.
	209	m <sup>3</sup> /Std.
Schalldruckpegel (ISO 11201)	<70	dB(A)
* Saugleistung, max. ((P2) gemäß IEC 60312)	285	W
Fassungsvermögen (Beutel/Behälter)	-/30	l
Vorfilter	0,34	m <sup>2</sup>
HEPA-Filter	-	m <sup>2</sup>
Höhe	1000	mm
Breite	575	mm
Länge/Tiefe	590	mm
Gewicht ohne Zubehör	35	kg
Behälterkupplung	ø 50	mm
Länge des Kabels	8	m
Fassungsvermögen, Flüssigkeit	30	l
Hubhöhe, Pumpe	9	m
Wassermenge, Pumpe	300	l/Min.
Ablaufstutzen	5/4	Inch

\* Daten des Saugers mit 4 m ø 38 mm Schlauch

- Heavy-duty ölgekühlte Tauchpumpe
- Thermosicherung der Pumpe
- Kontinuierliches Saugen von Flüssigkeit (Max. 130 l/Min.)
- Waschbarer Polyesterfilter Klasse M
- Handlich, kompakt und leicht transportierbar
- Robustes Fahrgestell
- Leistungsstarker Motor
- Niedriger Schalldruckpegel
- Hält sogar feine Partikel zurück
- Integrierte Rohrhaltevorrichtung



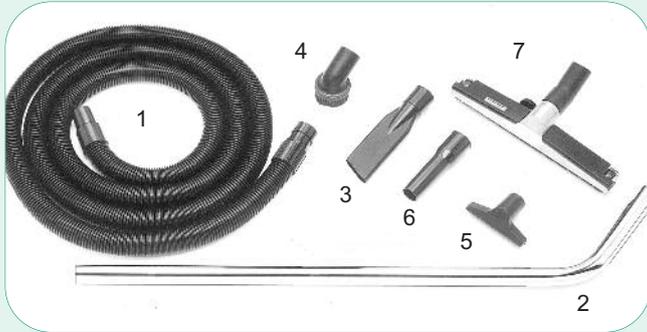
## Modell 350

### STANDARDZUBEHÖR:

<b>40 mm Handwerker-set</b> .....	<b>80.33.4016</b>
1 Kunststoffschlauch, ø 38 mm, 4 m .....	84.54.3809
2 Komplettes Rohr mit Biegung.....	80.52.2160
3 Fugendüse .....	80.34.4000
4 Runde Bürste .....	80.34.4001
5 Polsterdüse .....	80.34.3604
6 Kunststoffadapter .....	80.34.4002
7 Wasserdüse V-370.....	84.38.3621

### STANDARDFILTER:

1 Filtersack mit Bodenschiene .....	84.67.4029
2 Polyesterfilter .....	84.67.5011



### SONDERZUBEHÖR:

- Ablaufschlauch, flach, aufrollbar,  
ø 32 mm.....84.54.0004  
(Geben Sie bitte Länge in Meter an)